

REPACO EPOXY PODLEWKI

epoksydowa, bezskurczowa zaprawa do wykonywania podlewek o wysokich wymaganiach

OPIS PRODUKTU

REPACO PODLEWKI jest epoksydową zaprawą do wylewania w szalunki lub na powierzchnie poziome, gotową do stosowania po zmieszaniu składników w odpowiedniej proporcji. Stanowi mieszaninę wysokojakościowych żywic epoksydowych o uzupełniających się właściwościach, starannie dobranych wypełniaczy, pigmentów oraz substancji modyfikujących. Materiał wykazuje nadzwyczajne właściwości mechaniczne - wysoką wytrzymałość na ściskanie i zginanie. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wszelkich powierzchni mineralnych i stali. Odznacza się wysoką mrozoodpornością i odpornością na destrukcyjne działanie środków odladzających. Zaprawa jest bezskurczowa tzn. wykazuje skurcz bliski zeru, w przeciętnych warunkach pielęgnacji. Po stwardnieniu jest materiałem nieprzeziąkliwym, odpornym na agresywne środowiska oraz działanie szeregu substancji chemicznych, w tym na ścieki komunalne. Zaprawa może być produkowana ze zbrojeniem w postaci włókien stalowych.

ZAKRES STOSOWANIA

Zaprawę stosuje się przede wszystkim jako materiał na podlewki pod lekkie i ciężkie maszyny, łożyska mostowe oraz różnego rodzaju urządzenia i konstrukcje, na podlewki i zakotwienia wymagające odporności na wysokie obciążenia statyczne, dynamiczne, chemiczne oraz podwyższoną temperaturę, między innymi:

- wykonywanie podlewek pod maszyny w przemyśle petrochemicznym, chemicznym, papierniczym, wydobywczym, metalurgicznym, spożywczym i innym
- kotwienie szyn
- mocowanie słupów i kotew

WARUNKI STOSOWANIA

Właściwe przygotowanie powierzchni mineralnej i stalowej jest kluczowym elementem stosowania zaprawy, decydującym o wykorzystaniu w pełni jej właściwości.

Spód cokołu urządzenia, pod którym będzie wykonywana podlewka, dokładnie oczyścić ze smarów, zabrudzeń i rdzy. Wszystkie powierzchnie maszyny oraz gniazda sworzni mocujących, które mogą mieć kontakt z zaprawą oczyścić z tłuszczu, kurzu, rdzy i innych substancji mogących zakłócić proces polimeryzacji żywicy.

Starą powierzchnię betonową należy zreperować, jeżeli jest ona uszkodzona.

Przygotowaną powierzchnię (nową lub starą po naprawie) betonową należy wypiąskować, a następnie położyć grunt Rivalfix 7. Na świeżą warstwę primera, narzucić piasek kwarcowy o granulacji 0,5 do 2 mm. Po stwardnieniu żywicy należy usunąć nadmiar piasku.

Należy zapewnić otwory odpowietrzające a następnie posadzić urządzenie i wypoziomować. Jeżeli kliny mają być usunięte po wylaniu podlewki, należy nanieść na nie cienką warstwę substancji ułatwiającej odchodzenie klinów od twardniejącej zaprawy.

Szalunki powinny być wodoszczelne, o wysokości ponad cokół maszyny min. 15 cm, zrobione z mocnego materiału, aby mogły wytrzymać parcie zaprawy. Należy zapewnić otwór wlewowy dla zaprawy w odległości od szalunku min. 15 cm.

Wykonywanie podlewki wymaga aby temperatura otoczenia, powierzchni mineralnej i stalowej oraz składników produktu wynosiła ok. 20°C. Czas wiązania żywicy zależy od temperatury, wilgotności i intensywności ruchu powietrza. Temperatura otoczenia, podłoża oraz produktu nie może być niższa niż 5°C a wilgotność powyżej 80%, przy czym temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych. Świeżo wykonane aplikacje należy chronić przed deszczem, wodą, promieniowaniem słonecznym oraz mrozem przez okres 24 godzin w temperaturze 20°C. W niższej temperaturze okres wrażliwości na w/w czynniki wydłuża się. W przypadku wysokich temperatur prace powinny być wykonane w porze wieczorowej.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Na zagruntowaną powierzchnię oraz usunięty nadmiar piasku, należy aplikować Repaco Epoxy Podlewki.

Zaprawa dostarczana jest w zestawie, w skład którego wchodzi dwa składniki płynne A i B oraz składnik C w postaci proszku. Po upewnieniu się, że powierzchnia jest odpowiednio przygotowana, należy:

- wlać do mieszalnika składnik A i ciągle mieszając, porcjami wsypywać składnik C
- po wsypaniu suchego proszku mieszać przez 3-4 min. i nadal mieszając dodać porcjami składnik B
- całość mieszać przez ok. 3-5 minut, tj. do czasu kiedy masa uzyska jednorodność, jednolitą barwę i konsystencję
- czas mieszania składników może ulec wydłużeniu na skutek wzrostu lepkości składników żywicznych, co ma miejsce w niższej temperaturze
- gdy temperatura jest wysoka (powyżej 25°C), składniki zaprawy należy przechowywać w chłodnym miejscu
- gdy temperatura jest niska (5-10°C) zaleca się przechowywać składniki zaprawy w ciepłym magazynie
- następnie należy odczekać 2-3 min. celem odpowietrzenia masy
- całość delikatnie zamieszać np. drewnianą listwą

Masę wylewać bezpośrednio po wymieszaniu składników. Zaprawę należy aplikować przy minimalnej grubości warstwy wynoszącej 1 cm. Podlewki o grubości do 5 cm można wylać w jednym cyklu roboczym.

W ciągu 20-40 minut po wylaniu powierzchnię podlewki należy zagładzić pacą celem usunięcia pęcherzy powietrza z jej powierzchni. Świeżo wylaną zaprawę należy zabezpieczyć przed nadmiernym ogrzaniem przez słońce. W przypadku wysokich temperatur aplikacja powinna być wykonana w porze wieczorowej.

Czas twardnienia podlewki zależy od temperatury, wilgotności i ruchu powietrza. W temperaturze poniżej 15°C czas polimeryzacji żywicy jest powolny co skutkuje dłuższą utrzymującą się lepkością aplikacji. Do czyszczenia narzędzi poleca się stosowanie preparatów na bazie acetonu np. REPACO EPOXY R.

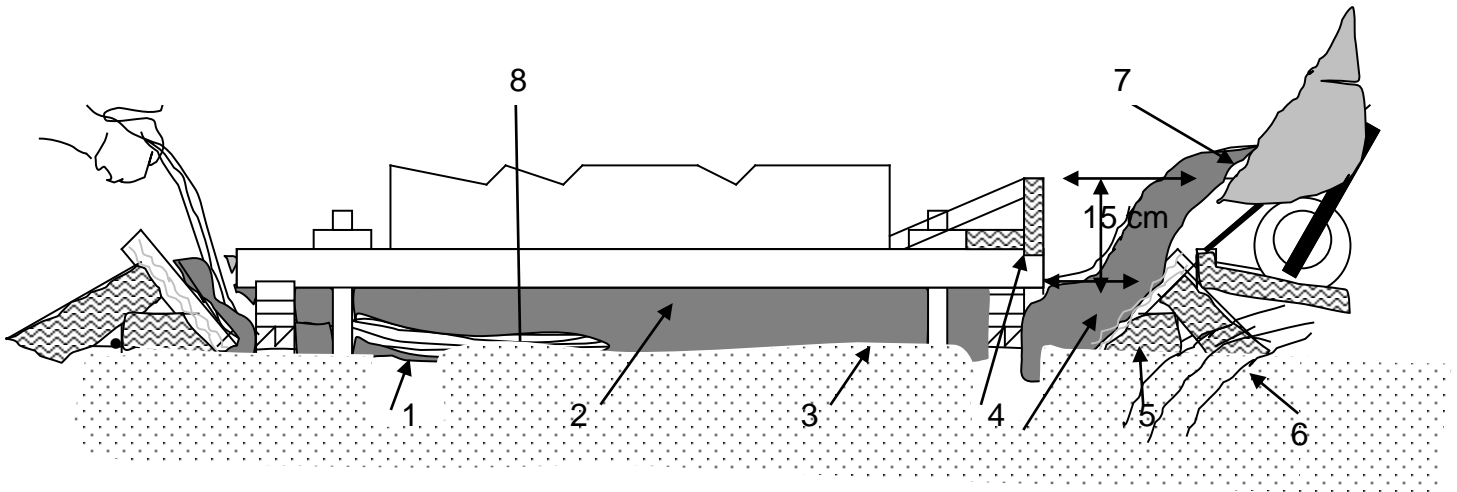
Stwardniałą masę można usunąć tylko mechanicznie. Zaleca się szczególnie w wyższych temperaturach tj. powyżej 25°C mieszanie składników w ilościach nie większych niż jeden-dwa zestawy. Szalunki należy dobrze uszczelnić, aby wyeliminować ryzyko wypłynięcia spoiwa.

W przypadku stwierdzenia drgań fundamentu, na którym ma być wykonana podlewka, należy bezwzględnie je wyeliminować wyłączając urządzenie, które jest przyczyną drgań na min. 24 godziny.

Proces wylewania masy należy przeprowadzić **w sposób ciągły i zawsze z jednej strony**, aby uniknąć zamknięcia powietrza, które powinno być odprowadzone przez wcześniej przygotowane odpowietrzniki.

Celem właściwego rozprowadzenia materiału można użyć np. stalowej, sprężystej listwy. Po 24 godzinach od wylania materiału można wykończyć powierzchnię zbijając nierówności młotkiem.

O ile jest to konieczne, można usunąć kliny użyte do wypoziomowania maszyny. Następnie zamocować maszynę dokręcając wszystkie śruby kluczem dynamometrycznym.



- 1 - właściwie przygotowana powierzchnia fundamentu
- 2 - wyczyszczone powierzchnie mające styczność z zaprawą
- 3 - dobrze odpylona powierzchnia fundamentu
- 4 - szalunek oraz otwór zalewowy
- 5 - uszczelnienie szalunku
- 6 - dochodzące drgania od sąsiadującej maszyny
- 7 - wylewany materiał REPAKO EPOXY PODLEWKA
- 8 - sprężysta stalowa listwa do przemieszczania materiału

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

przydatność do użycia świeżo sporządzonej masy wynosi:

- w temp. 30°C - ok. 15 minut
- w temp. 20°C - ok. 40 minut
- w temp. 10°C - ok. 60 minut

ZUŻYCIE

- Primer – ok. 0,3 kg/m² + ok. 2 kg posypki z piasku kwarcowego o granulacji 0,5 do 2 mm
- na 1 m³ świeżej zaprawy należy użyć ok. 2000 kg mieszanki

PARAMETRY JAKOŚCIOWE

wytrzymałość na ściskanie				
proporcje mieszania (A+B):C	temperatura badania	po 24 godz.	po 7 dniach	po 14 dniach
ok. 1:6	20°C	~ 110 MPa	~ 120 MPa	~ 130 MPa
	5–10°C	~ 20 MPa	~ 110 MPa	~ 130 MPa

moduł sprężystości i wytrzymałość na zginanie a temperatura, proporcje mieszania (A+B):C ok. 1:6		
temperatura badania	moduł sprężystości	wytrzymałość na zginanie
20°C	ok. 18 000 MPa	min 25 MPa
60°C	ok. 11 000 MPa	min 20 MPa

- konsystencja zaprawy: ok. 11,5-12,5 cm zagłębienia stożka pomiarowego - celem zwiększenia płynności zaprawy można nieznacznie obniżyć ilość składnika sypkiego
- wytrzymałość na rozciąganie: ok. 20-30 MPa
- przyczepność do stali: ok. 15-20 MPa
- przyczepność do suchego betonu: wyższa niż betonu (przełom betonu) - przy dobrej klasie betonu ok. 4,5 MPa
- odporność na erozję morską: znacznie wyższa niż betonu
- absorpcja wody: < 0,1 %
- kolor: szary
- mrozoodporność: po 300 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie w temp. -18°C/+18°C nie wykazuje uszkodzeń i zmniejszenia wytrzymałości
- wysoka odporność na działanie chlorków i siarczanów i innych chemikaliów
- dojrzałość całkowita w temp. 20°C: po ok. 14 dniach

TRANSPORT, MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Produkt pakowany jest w szczelne wiaderka oraz worki papierowe z wkładką foliową. Wyrób należy przewozić krytymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających go przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zawilgoceniem, zanieczyszczeniem i uszkodzeniem opakowań, w temperaturze min. 5°C. Materiał należy składować w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach, w ogrzewanych, suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Maksymalny okres przechowywania wynosi 14 miesięcy.

FORMA DOSTAWY

Primer – Zestaw (składnik A i B) – 9 kg

zestaw 60 kg, złożony z następujących składników:

składnik płynny A (lepki płyn) wiaderko 6,30 kg

składnik płynny B (lepki płyn) wiaderko 1,70 kg

składnik stały C (szary proszek) worki 2 x 26 kg

proporcja mieszania A:B=3,7:1

proporcja mieszania (A+B):C=1:6,5

UWAGA: w wyniku ciągłego doskonalenia produktu proporcje mieszania składników, ich masy oraz postać mogą ulegać zmianie, o czym producent poinformuje przy sprzedaży produktu

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy stosować odzież ochronną, rękawice i okulary. W przypadku, gdy składniki lub ich mieszanina dostanie się na skórę lub odzież, należy je natychmiast zmyć czystą wodą. W zamkniętych pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.

UWAGA

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Firma Produkcyjna i Handlowa PUSZ
ul. Warsztatowa 3, 05-400 Otwock
tel /fax: (22)788-41-69, 0-882-122-161
pusz@pusz.com.pl, www.pusz.com.pl